

POŚWIADCZONE TŁUMACZENIE Z JĘZYKA ANGIELSKIEGO

[znak graficzny przynależności]

Wyznaczona zgodnie z art. 29 rozporządzenia (UE) nr 305/2011

Członek EOTA
www.eota.eu

INSTITUTO DE CIENCIAS DE LA CONSTRUCCIÓN EDUARDO TORROJA

C/ Serrano Galvache n. 4 28033 Madryt (Hiszpania)
Tel.: (+34) 91 302 04 40 Faks: (+34) 91 302 07 00
direccion.ietcc@csic.es www.ietcc.csic.es

Europejska ocena techniczna

**ETA 14/0374
z dnia 23.09.16 roku**

Tłumaczenie na język angielski przygotowane przez IETcc. Wersja oryginalna w języku hiszpańskim

Część ogólna

Jednostka ds. oceny technicznej wydająca europejską ocenę techniczną wyznaczoną zgodnie z art. 29 rozporządzenia (UE) nr 305/2011:	Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc)
Nazwa handlowa wyrobu budowlanego	Anchor Sissy Stud [Kotew stalowa gwintowana]
Rodzina wyrobów, do której należy wyrób budowlany	Śruba do betonu o wymiarach 7,5, 10,5, 12,5 i 16,5 do stosowania w betonie zarysowanym i niezarysowanym
Producent	Joker Industrial Co. Ltd. No 10 Changbin East 7rd. Changbin Industrial District. Hsien Hsi. Hsiang. Changua Hsien. Tajwan, Republika Chińska strona internetowa: www.joker.com.tw
Zakład produkcyjny	Joker Industrial Co. Ltd. No 10 Changbin East 7rd. Changbin Industrial District. Hsien Hsi. Hsiang. Changua Hsien. Tajwan, Republika Chińska
Niniejsza europejska ocena techniczna zawiera	11 stron wraz z 4 załącznikami, które stanowią integralną część niniejszej oceny. Załącznik E zawiera informacje poufne i nie jest uwzględniony w europejskiej ocenie technicznej, gdy ocena jest publicznie dostępna.
Niniejsza europejska ocena techniczna wydawana jest zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, na podstawie	wytycznych dotyczących europejskich aprobat technicznych ETAG 001 „Kotwie metalowe do stosowania w betonie” wyd. kwiecień 2013, części 1 i 3, stosowanych w formie europejskiego dokumentu oceny.
Niniejsza wersja zastępuje:	europejską ocenę techniczną ETA 14/0374 wydaną dnia 09.12.2014 roku.

Tłumaczenie niniejszej europejskiej oceny technicznej na inne języki w pełni odpowiada oryginałowi wydanego dokumentu i powinno być w ten sposób określane.

Niniejsza europejska ocena techniczna może zostać wycofana przez wydającą ją jednostkę ds. oceny technicznej, w szczególności na podstawie informacji przekazanych przez Komisję zgodnie z art. 25 ust. 3 rozporządzenia (UE) nr 305/2011.



CZĘŚĆ SZCZEGÓŁOWA**1. Opis techniczny wyrobu**

Śruba do betonu Joker Sissy Stud jest kotwią wykonaną ze stali węglowej. Kotew jest wykonana w rozmiarach 7,5, 10,5, 12,5 i 16,5 i jest wkręcana w wywiercony otwór cylindryczny. Specjalny gwint kotwi przecina wewnętrzny gwint w elemencie konstrukcyjnym podczas wiązania. Mocowanie cechuje mechaniczna blokada w specjalnym gwincie.

Kotew do betonu Joker Sissy Stud w zakresie od 7,5 do 16,5 odpowiada rysunkom i postanowieniom podanym w załącznikach A i B. Charakterystyczne wartości materiałowe, wymiary i tolerancje kotwi niepodane w załącznikach A i B powinny odpowiadać stosownym wartościom określonym w dokumentacji technicznej¹ niniejszej europejskiej oceny technicznej.

Proces montażu – patrz rysunek w załączniku C, zamontowana kotew – patrz rysunek w załączniku D.

Każdy łeb kotwi jest oznaczony logo firmowym, typem, średnicą zewnętrzną i długością.

Właściwości użytkowe kotwi, łącznie z danymi montażowymi, charakterystycznymi wartościami kotwi, przemieszczeniami i odpornością ogniową, dla potrzeb projektowania kotwi podano w rozdziale 3.

Kotwie powinny być pakowane i dostarczane wyłącznie jako kompletna jednostka.

2. Specyfikacja przeznaczenia zgodnie z obowiązującym europejskim dokumentem oceny**2.1 Przeznaczenie**

Kotwie przeznaczone są do stosowania w mocowaniach, w przypadku których należy spełnić wymagania dotyczące wytrzymałości i stabilności mechanicznej, bezpieczeństwa w przypadku pożaru i bezpieczeństwa oraz dostępności w użytkowaniu w rozumieniu podstawowych wymagań 1, 2 i 4 rozporządzenia dotyczącego wyrobów budowlanych nr 305/2011, przy czym uszkodzenie mocowań wykonanych przy użyciu tych wyrobów zagroziłoby stabilności obiektu budowlanego, spowodowałoby zagrożenie dla życia ludzkiego i/lub pociągnęłoby za sobą poważne konsekwencje ekonomiczne.

Kotwie należy stosować wyłącznie w przypadku mocowań poddanych obciążeniom statycznym lub quasi-statycznym w betonie zbrojonym lub niezbrojonym o normalnej masie i klasie wytrzymałości od C20/25 do C50/60, zgodnie z normą EN 206. Mogą być mocowane w betonie zarysowanym i niezarysowanym.

Kotew Joker Sissy Stud może być stosowana wyłącznie w betonie w warunkach suchych wewnątrz pomieszczeń.

Kotew może być stosowana do mocowań z wymaganiami związanymi z odpornością ogniową.

Postanowienia niniejszej europejskiej oceny technicznej opracowano przy założeniu, że okres użytkowania kotwi wynosi 50 lat. Zakładany okres użytkowania to przewidywany okres, przez który wyrób budowlany, zamontowany w obiekcie budowlanym, będzie zachowywał swoje właściwości użytkowe, umożliwiając obiektowi budowlanemu, zachowującemu się w sposób przewidywalny i przy normalnej konserwacji, spełnienie podstawowych wymagań dotyczących obiektów budowlanych.

3. Właściwości użytkowe wyrobu i odniesienia do metod stosowanych do jego oceny

Testy identyfikacyjne i ocena przeznaczenia opisywanej kotwi zgodnie z podstawowymi wymogami pracy [ang. basic work requirements – BWR] zostały przeprowadzone zgodnie z normą ETAG 001. Właściwości komponentów powinny odpowiadać wartościom określonym w dokumentacji technicznej niniejszej europejskiej oceny technicznej, sprawdzonej przez IETcc.

3.1 Wytrzymałość mechaniczna i stabilność (BWR 1)

Wytrzymałość mechaniczna i stabilność zostały ocenione zgodnie z ETAG 001 „Kotwie metalowe do stosowania w betonie”, części 1 i 2.

Parametry montażowe		Właściwości użytkowe			
		SS 7,5	SS 10,5	SS 12,5	SS 16,5
Średnica nominalna wiertła	[mm]	6	8	10	14
d _o Średnica otworu w elemencie mocowanym	[mm]	9	12	14	18

¹ Plan jakości został złożony w Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja i jest udostępniany wyłącznie zatwierdzonym organom zaangażowanym w procedurę AVCP.



POŚWIADCZONE TŁUMACZENIE Z JĘZYKA ANGIELSKIEGO

d_f	Zewnętrzna średnica gwintu	[mm]	7,5	10,5	12,5	16,5
$L_{min.}$	Całkowita długość kotwi	[mm]	60	65	75	115
$L_{maks.}$		[mm]	400	400	400	400
$h_{min.}$	Minimalna grubość elementu betonowego	[mm]	100	100	105	175
h_1	Głębokość wywierconego otworu	[mm]	65	70	85	130
h_{nom}	Całkowita głębokość zakotwienia kotwi w betonie	[mm]	55	60	70	110
h_{ef}	Efektywna głębokość zakotwienia	[mm]	42	45	52	86
T_{ins}	Moment dokręcenia	[Nm]	20	50	80	120
T_{fix}	Grubość elementu mocowanego	[mm]	L-55	L-60	L-70	L-110
$S_{min.}$	Minimalna dopuszczalna odległość między kotwiami	[mm]	45	50	60	100
$C_{min.}$	Minimalna dopuszczalna odległość między krawędziami	[mm]	45	50	60	100

Wartości charakterystyczne wytrzymałości na obciążenia rozciągające metody obliczeniowej A		Właściwości użytkowe				
		SS 7,5	SS 10,5	SS 12,5	SS 16,5	
Obciążenia rozciągające: uszkodzenie stali						
$N_{Rk,s}$	Charakterystyczna wytrzymałość stali na rozciąganie [kN]	18,7	32,7	51,2	115,9	
γ_{Ms}	Częściowy współczynnik bezpieczeństwa *)	1,5	1,5	1,5	1,5	
Obciążenia rozciągające: wrywanie w betonie						
$N_{Rk,p,ucr}$	Wytrzymałość na rozciąganie w betonie niezarysowanym C20/25	[kN]	9	12	20	40
$\Psi_{c,ucr}$	C30/37	[-]	1,22	1,08	1,04	1,04
$\Psi_{c,ucr}$	C40/50	[-]	1,41	1,15	1,07	1,07
$\Psi_{c,ucr}$	C50/60	[-]	1,55	1,19	1,09	1,09
$N_{Rk,p,cr}$	Wytrzymałość na rozciąganie w betonie zarysowanym C20/25	[kN]	6	9	12	30
$\Psi_{c,cr}$	C30/37	[-]	1,22	1,22	1,22	1,12
$\Psi_{c,cr}$	C40/50	[-]	1,41	1,41	1,41	1,23
$\Psi_{c,cr}$	C50/60	[-]	1,55	1,55	1,55	1,30
γ_{Mp}	Częściowy współczynnik bezpieczeństwa *)	[-]	1,8	1,8	1,8	1,5
Obciążenia rozciągające: wyłamanie stożka betonu i rozłupanie betonu						
h_{ef}	Efektywna głębokość zakotwienia	[mm]	42	45	52	86
γ_{Mc}	Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	[-]	1,8	1,8	1,8	1,5
$S_{cr,N}$	Krytyczna odległość między kotwiami	[mm]	126	135	156	258
$C_{cr,N}$	Krytyczna odległość między krawędziami	[mm]	63	67	78	129
$S_{cr,sp}$	Krytyczna odległość między kotwiami (splitting)	[mm]	126	135	177	292
$C_{cr,sp}$	Krytyczna odległość między krawędziami (splitting)	[mm]	63	67	88	146
γ_{Msp}	Częściowy współczynnik bezpieczeństwa *)	[-]	1,8	1,8	1,8	1,5

*) W przypadku braku innych przepisów krajowych

Przemieszczenia pod wpływem obciążeń rozciągających w betonie niezarysowanym		Właściwości użytkowe				
		SS 7,5	SS 10,5	SS 12,5	SS 16,5	
N	Eksplatacyjne obciążenie naprężające w betonie niezarysowanym C20/25 do C50/60	[kN]	3,6	4,8	9,5	19,0
δ_{No}	Przemieszczenie przy obciążeniu naprężającym chwilowym	[mm]	0,4	0,4	0,4	0,9
$\delta_{N\infty}$	Przemieszczenie przy obciążeniu naprężającym długotrwałym	[mm]	1,0	1,1	1,4	1,4

Przemieszczenia pod wpływem obciążeń rozciągających w betonie zarysowanym		Właściwości użytkowe				
		SS 7,5	SS 10,5	SS 12,5	SS 16,5	
N	Eksplatacyjne obciążenie naprężające w betonie zarysowanym C20/25 do C50/60	[kN]	2,4	3,6	5,7	11,9
δ_{No}	Przemieszczenie przy obciążeniu naprężającym chwilowym	[mm]	0,6	0,7	0,5	0,6
$\delta_{N\infty}$	Przemieszczenie przy obciążeniu naprężającym długotrwałym	[mm]	1,4	1,2	1,4	1,2



Wartości charakterystyczne wytrzymałości na obciążenia ścinające metody obliczeniowej A			Właściwości użytkowe			
			SS 7,5	SS 10,5	SS 12,5	SS 16,5
Obciążenia ścinające: uszkodzenie stali bez ramienia dźwigni						
$V_{Rk,s}$	Charakterystyczna wytrzymałość stali na ścinanie [kN]	7,5	16,3	35,6	57,9	
γ_{Ms}	Częściowy współczynnik bezpieczeństwa *)	1,25	1,25	1,25	1,25	
Obciążenia ścinające: uszkodzenie stali z ramieniem dźwigni						
$M_{ORk,s}$	Charakterystyczny moment zginający [Nm]	15,2	35,3	69,3	235,9	
γ_{Ms}	Częściowy współczynnik bezpieczeństwa *)	1,25	1,25	1,25	1,25	
Obciążenia ścinające: wyłamanie betonu po stronie przeciwnej do obciążenia						
K	Współczynnik K	1	1	1	2	
γ_{Mpr}	Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	1,5	1,5	1,5	1,5	
Obciążenia ścinające: uszkodzenie krawędzi betonu						
l_f	Efektywna głębokość zakotwienia przy obciążeniach ścinających [mm]	42	45	52	86	
d_{nom}	Zewnętrzna średnica kotwi [mm]	7,5	10,5	12,5	16,5	
γ_{Mc}	Częściowy współczynnik bezpieczeństwa *)	1,5	1,5	1,5	1,5	

*) W przypadku braku innych przepisów krajowych

Przemieszczenia przy obciążeniach ścinających			Właściwości użytkowe			
			SS 7,5	SS 10,5	SS 12,5	SS 16,5
V	Eksploatacyjne obciążenie ścinające w betonie zarysowanym i niezarysowanym C20/25 do C50/60 [kN]	3,0	6,5	12,2	27,6	
δ_{Vo}	Przemieszczenie przy obciążeniu ścinającym chwilowym [mm]	1,3	1,4	1,8	2,3	
$\delta_{V\infty}$	Przemieszczenie przy obciążeniu ścinającym długotrwałym [mm]	2,0	2,1	2,7	3,5	

Informacje dotyczące projektowania mocowań przy obciążeniach ścinających:

Ogólnie rzecz ujmując, warunki podane w ETAG 001, załącznik C, punkty 4.2.2.1.a) i 4.2.2.2. b) nie są spełnione, ponieważ średnica otworu w elemencie mocowanym (patrz tabela „Parametry montażowe”) jest większa niż wartości podane w załączniku C, tabela 4.1, dla odpowiedniej średnicy kotwi. W przypadku grup kotwi o wartości $n > 1$ nośność charakterystyczna $V_{Rk,s}$ powinna być ograniczona do maks. 2 $V_{Rk,s}$. Dla każdej konkretnej długości kotwi producent może określić grubość elementu mocującego, dla którego warunki te są spełnione.

3.2 Bezpieczeństwo w przypadku pożaru (BWR 2)

Reakcja na ogień została oceniona zgodnie z decyzją Komisji 96/603/WE, zmienioną decyzją 2000/605/WE. Patrz klasa w tabeli poniżej:

Reakcja na ogień	SS 7,5	SS 10,5	SS 12,5	SS 16,5
Reakcja na ogień kotwi Sissy Stud [--]	Klasa A1			

Odporność na ogień została oceniona zgodnie z protokołem technicznym 020: „Ocena mocowań w betonie pod kątem odporności na ogień”.

Czas odporności na ogień = 30 minut		SS 7,5	SS 10,5	SS 12,5	SS 16,5
Obciążenia rozciągające: uszkodzenie stali					
$N_{Rk,s,f,30}$	Nośność charakterystyczna [kN]	0,23	0,61	1,28	2,90
Wyrwanie kotwi					
$N_{Rk,p,f,30}$	Wytrzymałość charakterystyczna w betonie C20/25 do C50/60 [kN]	1,50	2,25	3,00	7,50
Wyrwanie stożka betonu **)					
$N_{Rk,c,f,30}$	Wytrzymałość charakterystyczna w betonie C20/25 do C50/60 [kN]	2,06	2,45	3,51	12,35
Obciążenia ścinające: uszkodzenie stali bez ramienia dźwigni					
$V_{Rk,s,f,30}$	Nośność charakterystyczna [kN]	0,23	0,61	1,28	2,90
Obciążenia ścinające: uszkodzenie stali z ramieniem dźwigni					
$M_{Rk,s,f,60}$	Charakterystyczny moment zginający [Nm]	0,19	0,66	1,73	5,90



POŚWIADCZONE TŁUMACZENIE Z JĘZYKA ANGIELSKIEGO

Czas odporności na ogień = 60 minut		SS 7,5	SS 10,5	SS 12,5	SS 16,5
Obciążenia rozciągające: uszkodzenie stali					
$N_{Rk,s,fi,60}$	Nośność charakterystyczna [kN]	0,21	0,53	0,96	2,17
Wyrwanie kotwi					
$N_{Rk,p,fi,60}$	Wytrzymałość charakterystyczna w betonie C20/25 [kN] do C50/60	1,50	2,25	3,00	7,50
Wyrwanie stożka betonu **)					
$N_{Rk,c,fi,60}$	Wytrzymałość charakterystyczna w betonie C20/25 [kN] do C50/60	2,06	2,45	3,51	12,35
Obciążenia ścinające: uszkodzenie stali bez ramienia dźwigni					
$V_{Rk,s,fi,60}$	Nośność charakterystyczna [kN]	0,21	0,53	0,96	2,17
Obciążenia ścinające: uszkodzenie stali z ramieniem dźwigni					
$M_{Rk,s,fi,60}$	Charakterystyczny moment zginający [Nm]	0,17	0,57	1,30	4,42

Czas odporności na ogień = 90 minut		SS 7,5	SS 10,5	SS 12,5	SS 16,5
Obciążenia rozciągające: uszkodzenie stali					
$N_{Rk,s,fi,90}$	Nośność charakterystyczna [kN]	0,16	0,41	0,83	1,88
Wyrwanie kotwi					
$N_{Rk,p,fi,90}$	Wytrzymałość charakterystyczna w betonie C20/25 [kN] do C50/60	1,50	2,25	3,00	7,50
Wyrwanie stożka betonu **)					
$N_{Rk,c,fi,90}$	Wytrzymałość charakterystyczna w betonie C20/25 [kN] do C50/60	2,06	2,45	3,51	12,35
Obciążenia ścinające: uszkodzenie stali bez ramienia dźwigni					
$V_{Rk,s,fi,90}$	Nośność charakterystyczna [kN]	0,16	0,41	0,83	1,88
Obciążenia ścinające: uszkodzenie stali z ramieniem dźwigni					
$M_{Rk,s,fi,90}$	Charakterystyczny moment zginający [Nm]	0,13	0,44	1,13	3,83

Czas odporności na ogień = 120 minut		SS 7,5	SS 10,5	SS 12,5	SS 16,5
Obciążenia rozciągające: uszkodzenie stali					
$N_{Rk,s,fi,120}$	Nośność charakterystyczna [kN]	0,12	0,33	0,64	1,45
Wyrwanie kotwi					
$N_{Rk,p,fi,120}$	Wytrzymałość charakterystyczna w betonie C20/25 [kN] do C50/60	1,20	1,80	2,40	6,00
Wyrwanie stożka betonu					
$N_{Rk,c,fi,120}$	Wytrzymałość charakterystyczna w betonie C20/25 [kN] do C50/60	1,65	1,96	2,81	9,88
Obciążenia ścinające: uszkodzenie stali bez ramienia dźwigni					
$V_{Rk,s,fi,120}$	Nośność charakterystyczna [kN]	0,12	0,33	0,64	1,45
Obciążenia ścinające: uszkodzenie stali z ramieniem dźwigni					
$M_{Rk,s,fi,120}$	Charakterystyczny moment zginający [Nm]	0,10	0,35	0,87	2,95

Odległość między kotwiami i między krawędziami		SS 7,5	SS 10,5	SS 12,5	SS 16,5
$S_{cr,N}$	Odległość między kotwiami [mm]	168	180	208	344
S_{min}	Minimalna odległość między kotwiami [mm]	45	50	60	100
$C_{cr,N}$	Odległość między krawędziami [mm]	84	90	104	172
C_{min}	Minimalna odległość między krawędziami (ogień z jednej strony) [mm]	84	90	104	172
C_{min}	Minimalna odległość między krawędziami (ogień z dwóch stron) [mm]	300	300	300	300
Y_{Msp}	Częściowy współczynnik bezpieczeństwa *) [-]	1,0	1,0	1,0	1,0

*) W przypadku braku innych przepisów krajowych

**) Z reguły rozłupanie betonu może być pominięte, gdy zakłada się zarysowany beton i zbrojenie.

Wyłamanie betonu po stronie przeciwnej do obciążenia		SS 7,5	SS 10,5	SS 12,5	SS 16,5
Współczynnik K		1	1	1	2

W równaniu (5.6) ETAG 001, załącznik C, 5.2.2.3, podane wartości współczynnika k oraz odpowiednie wartości $N_{Rk,c,fi}$ podane w powyższych tabelach należy uwzględnić w projekcie.



Uszkodzenie krawędzi betonu

Charakterystyczna wytrzymałość $V_{RK,c,fi}^0$ w betonie od C20/25 do C50/60 jest ustalana na podstawie:
 $V_{RK,c,fi}^0 = 0,25 \times V_{RK,c}^0 (\leq R90)$ i $V_{RK,c,fi}^0 = 0,20 \times (R120)$
 W przypadku $V_{RK,c}^0$ wartość początkowa wytrzymałości charakterystycznej w betonie zarysowanym C20/25 w normalnej temperaturze zgodnie z ETAG 001, załącznik C, 5.2.3.4.

3.3 BHP i środowisko (BWR 3)

Wymóg ten nie dotyczy kotwi.

3.4 Bezpieczeństwo użytkowania (BWR 4)

Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania nie są zawarte w niniejszym wymaganiu zasadniczym, ale są traktowane zgodnie z wymaganiem zasadniczym wytrzymałości mechanicznej i stabilności (patrz punkt 3.1).

3.5 Ochrona przed hałasem (BWR 5)

Wymóg ten nie dotyczy kotwi.

3.6 Oszczędność energii i zatrzymywanie ciepła (BWR 6)

Wymóg ten nie dotyczy kotwi.

3.7 Zrównoważone korzystanie z zasobów naturalnych (BWR 7)

Brak ustalonych właściwości użytkowych.

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z decyzją Komisji Europejskiej 96/582/WE² zastosowanie ma system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych (zob. załącznik V do rozporządzenia (UE) nr 305/2011) podany w poniższej tabeli:

Wyrób	Przeznaczenie	Poziomy lub klasa	System
Wkręt do betonu Joker Sissy Stud	Do stosowania do mocowania i/lub podtrzymywania elementów konstrukcyjnych	Wszystkie/dowolne	1

System 1, o którym mowa powyżej, został opisany w rozporządzeniu dotyczącym wyrobów budowlanych (UE) nr 305/2011, załącznik V, § 1 ust. 3, w następujący sposób:

a) producent przeprowadza:

(i.) zakładową kontrolę produkcji,

(ii.) dalsze badania próbek pobranych w zakładzie przez producenta zgodnie z ustalonym planem jakości,

b) notyfikowana jednostka certyfikująca kontrolę produkcji wydaje certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji na podstawie:

(i.) ustalenia typu wyrobu na podstawie badań typu (w tym pobierania próbek), obliczeń typu, tabelarycznych wartości lub opisowej dokumentacji wyrobu,

(ii.) wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,

(iii.) stałego nadzoru, oceny i ewaluacji zakładowej produkcji.

5. Szczegóły techniczne niezbędne do wdrożenia systemu AVCP, zgodnie z obowiązującym europejskim dokumentem oceny

Europejska ocena techniczna jest wydawana dla tych kotwi na podstawie uzgodnionych danych/informacji identyfikujących wyrób, który został oceniony i poddany ewaluacji. Szczegółowy opis i warunki procesu produkcji kotwi oraz wszystkie istotne kryteria projektowania i montażu tych kowi są określone w dokumentacji technicznej producenta złożonej w IETcc. Główne aspekty tych informacji są określone w poniższych rozdziałach. Obowiązkiem producenta jest upewnienie się, że wszyscy użytkownicy kotwi są odpowiednio poinformowani o szczególnych warunkach zgodnie z rozdziałami 1, 2, 4 i 5, łącznie z załącznikami niniejszej europejskiej oceny technicznej.

² Opublikowaną w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej (Dz.U. UE) L254 z 24.06.1996 r. Patrz: www.new.eu-lex.europa.eu/oj/direct-access.html



5.1 Zadania producenta

5.1.1 Zakładowa kontrola produkcji

Producent posiada system zakładowej kontroli produkcji i sprawuje stałą kontrolę wewnętrzną produkcji. Wszystkie elementy, wymagania i przepisy przyjęte przez producenta są udokumentowane w sposób systematyczny w formie pisemnych zasad postępowania i procedur, w tym zapisów wyników. System kontroli produkcji zapewnia zgodność wyrobu z niniejszą europejską oceną techniczną.

Producent stosuje wyłącznie surowce dostarczone wraz z odpowiednimi dokumentami kontrolnymi określonymi w planie jakości³. Surowce przychodzące są poddawane kontroli przez producenta przed ich przyjęciem. Sprawdzenie materiałów obejmuje kontrolę dokumentów inspekcji przedstawionych przez dostawców poprzez weryfikację wymiarów i właściwości materiału, np. składu chemicznego, właściwości mechanicznych itp. Wytworzone komponenty są sprawdzane wizualnie w stosownych przypadkach pod względem wymiarów i właściwości.

Plan jakości, który jest częścią dokumentacji technicznej niniejszej europejskiej oceny technicznej, zawiera szczegóły dotyczące zakresu, charakteru i częstotliwości badań oraz kontroli, które mają być przeprowadzone w ramach zakładowej kontroli produkcji, a został uzgodniony pomiędzy posiadaczem oceny a IETcc. Wyniki zakładowej kontroli produkcji będą rejestrowane i oceniane zgodnie z postanowieniami planu jakości. Dokumentacja zawiera co najmniej następujące informacje:

- oznaczenie wyrobu, podstawowych materiałów i komponentów,
- rodzaj kontroli lub badania oraz minimalne częstotliwości ich przeprowadzania,
- datę produkcji wyrobu oraz data badania wyrobu lub podstawowego materiału i komponentów,
- wyniki kontroli i badań oraz – w stosownych przypadkach – porównanie z wymogami,
- podpis osoby odpowiedzialnej za zakładową kontrolę produkcji.

Dokumentacja jest przedstawiana jednostce notyfikowanej zaangażowanej w stały nadzór. Na żądanie są one przedstawiane IETcc.

5.2 Zadania jednostek notyfikowanych

5.2.1 Określenie typu wyrobu na podstawie badania typu

W badaniach typu wykorzystuje się wyniki badań przeprowadzonych w ramach oceny europejskiej oceny technicznej, chyba że w linii produkcyjnej lub zakładzie zaszły zmiany. W takich przypadkach posiadacz europejskiej oceny technicznej i jednostka notyfikowana uzgadniają niezbędne badania typu.

5.2.2 Wstępna inspekcja zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji

Jednostka notyfikowana upewnia się, że zgodnie z planem jakości zakład produkcyjny i zakładowa kontrola produkcji są odpowiednie do zapewnienia ciągłego i prawidłowego wytwarzania wyrobu zgodnie ze specyfikacjami wymienionymi w załącznikach do niniejszej europejskiej oceny technicznej.

5.2.3 Stały nadzór, ocena i ewaluacja zakładowej kontroli produkcji

Jednostka notyfikowana powinna wizytować fabrykę co najmniej raz w roku w celu przeprowadzania regularnej inspekcji.

Stały nadzór i ocena zakładowej kontroli produkcji muszą być przeprowadzane zgodnie z planem jakości. System zakładowej kontroli produkcji i określony proces produkcyjny muszą być zweryfikowane pod kątem zgodności z określonym planem jakości. Wyniki certyfikacji wyrobu i stałego nadzoru są udostępniane IETcc na żądanie odpowiednio przez jednostkę certyfikującą wyrób lub zakładową jednostkę kontrolującą produkcję. W przypadku, gdy postanowienia europejskiej oceny technicznej i planu jakości nie są już spełniane, certyfikat stałości właściwości użytkowych zostaje cofnięty.

[logo CSIC]

[logo Instituto Eduardo Torroja]

Instituto de ciencias de la construcción Eduardo Torroja
CONSEJO SUPERIOR DE INVESTIGACIONES CIENTIFICAS

C/ Serrano Galvache n.º 4. 28033 Madryt.

³ Plan jakości został złożony w IETcc i jest udostępniany wyłącznie organom zatwierdzającym, zaangażowanym w procedurę ACPV.



Tel.: (+34) 91 302 04 40 Faks: (+34) 91 302 07 00
www.ietcc.csic.es

W imieniu Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja
Madryt, dnia 23 września 2016 roku
[podpis]
Marta Ma Castellote Armero
Dyrektor

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

- Załącznik A – Kotew**
Załącznik B – Materiały
Załącznik C – Proces montażu
Załącznik D – Schemat kotwi w użyciu

Załącznik A – Kotew

- [dwa rysunki] SSW
[dwa rysunki] SSH
[dwa rysunki] SSX
[dwa rysunki] SSR
[dwa rysunki] SSP
[dwa rysunki] SST
[dwa rysunki] SSN
[dwa rysunki] SSK

Oznaczenie na łbie kotwi:

- logo firmowe
- typ kotwi:
 - łeb sześciokątny z podkładką: SSW
 - łeb sześciokątny: SSH
 - łeb sześciokątny, wgłębienie sześciokarbowe: SSX
 - łeb okrągły: SSR
 - łeb półokrągły: SSP
 - łeb grzybkowy: SST
 - łeb grzybkowy z ozebrowaniem: SSN
 - łeb stożkowy płaski: SSK
- średnica zewnętrzna
- długość

Załącznik B – Materiały

Poz.	Oznaczenie	Sissy Stud
1	Korpus kotwi	Walcówka ze stali węglowej kuta na zimno. Dozwolone powłoki: <ul style="list-style-type: none"> • cynkowane ISO 4042 • srebrny ruspert • lamele cynkowe EN 10683

Załącznik C – Proces montażu

[schemat w formie obrazkowej ilustrujący proces]

Kotew należy zamocować przy użyciu klucza dynamometrycznego lub elektrycznego wkrętaka udarowego, moc pobierana: 500 W, moment obrotowy: 50–250 Nm (np. Bosch GDS 18E).

Załącznik D – Schemat kotwi w użyciu

- h_{ef} : efektywna głębokość zakotwienia
 h_1 : głębokość wywierconego otworu
 h_{nom} : całkowita głębokość zakotwienia kotwi w betonie
 h_{min} : minimalna grubość elementu betonowego
 t_{fix} : grubość elementu mocowanego
 d_o : średnica nominalna wiertła
 d_f : średnica otworu w elemencie mocowanym



POŚWIADCZONE TŁUMACZENIE Z JĘZYKA ANGIELSKIEGO

[na każdej stronie w stopce: „ETA 14/0374 z dnia 23.09.2016 roku” i numeracja stron]
KONIEC TŁUMACZENIA

Poświadczam zgodność powyższego tłumaczenia z treścią przedłożonej kopii dokumentu sporządzonego w języku angielskim, w dowód czego składam podpis i przystawiam pieczęć.

Izabela Mazur, tłumacz przysięgły języka angielskiego, wpisana na listę tłumaczy przysięgłych prowadzoną przez Ministra Sprawiedliwości pod numerem TP/1885/06.

Nr repertorium: 651/2019

Ruda Śląska, dnia 17 lipca 2019 roku

